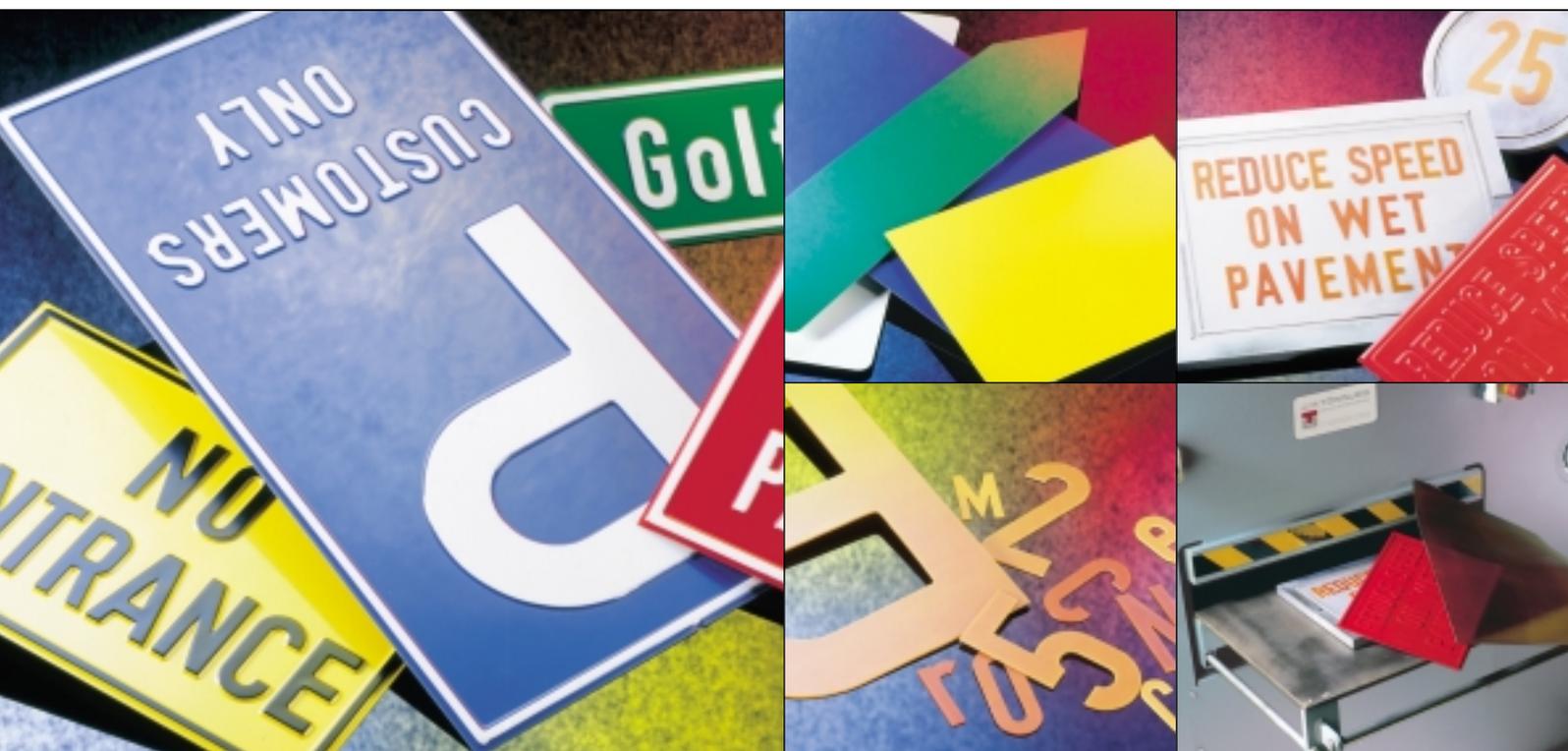


Gummituchprägung

Rubber Mat Embossing



Die Gummituchprägung ist das wirtschaftliche Verfahren zur schnellen Herstellung von Prägeschildern in kleinen und mittleren Auflagen.

Größe und Form des Schildes werden durch die Prägerahmen bestimmt: Diese gibt es aus Kunststoff, Stahl und Aluminium.

Prägezeichen aus Messing oder Kunststoff sind in verschiedenen Schriftarten verfügbar und werden nach eigenen Gestaltungsvorstellungen auf den Prägerahmen gelegt.

Auf die endgültig platzierten Buchstaben, Zahlen und Zeichen wird das zugeschnittene und lackierte Blech gelegt, passend für den jeweiligen Rahmen. Weichbleche für Prägeschilder gibt es in Stärken von 0,5 bis 0,8 mm und in Standardfarben.

Auf den Prägerahmen wird nun eine Gummimatte gelegt und das Ganze in die Presse eingeschoben, z.B. in eine besonders dafür ausgelegte P200 oder P300 mit hohem Druckvermögen.

Mit der JHT-Lackiermaschine können nun die erhabenen Flächen des geprägten Schildes schnell und sauber eingefärbt werden. Wir empfehlen hierfür unsere DELMACOLOR Farben.

Rubber Mat Embossing is the most versatile process for the production of individual signs like warning signs, indication guide and advertisement signs. Rubber Mat Embossing is suitable for signs of various shapes. The border tool used for the embossing process determines the shape. Border tools are available in all sizes made of steel, aluminium or plastic.

Brass or plastic characters or logos can be used in the Rubber Mat Embossing process and are available in different styles. The characters are arranged on the border tool according to the desired lettering of the sign to be produced.

Once the characters have been placed on the border tool, a pre-painted soft blank plate according to the size of the border tool is placed on top. The blanks to be used for embossed plates should have a thickness of 0,5 mm to 0,8 mm and are available in standard colours.

Finally, to emboss the sign, the rubber mat is placed onto the blank plate and the border tool is slipped into the hydraulic press, e.g. a P 200 or P 300 which is especially designed for this purpose. Once the sign is embossed, the embossed surface can be painted by using JHT-Roller coating machine and inks of any desired colour. We recommend the use of JHT-Roller Coating Machines with DELMACOLOR inks of any colour.

J. H. TÖNNJES
GmbH & Co. KG

Syker Straße 201
27 751 Delmenhorst
Germany
www.toennjes.de

Verkauf Inland
Telefon
(0 42 21) 795 - 0
Telefax
(0 42 21) 795 - 100
alu@toennjes.de

Export Division
Telephone
+ 49 - 42 21 - 795 - 244
Telefax
+ 49 - 42 21 - 795 - 300
jhtsigns@toennjes.de



J.H. TÖNNJES